Рассмотрено на заседании кафедры Проверила Утверждено

 Зам.директора по НМР директором гимназии №1

Зав. кафедры\_\_\_\_\_\_Арнаут Л.С.. \_\_\_\_\_\_\_\_Доброва В.В. \_\_\_\_\_\_Василовский И.В.

**Календарно-тематический план уроков технологии**

**Учитель: Старуш М.Ф.**

 **5-е классы.**

**Количество часов на 1 полугодие – 32часа, в неделю – 2 часа.**

**Количество часов на 2 полугодие – 36 часов, в неделю – 2 часа.**

**Плановых контрольных уроков – 4.**

**Зачетов – 2.**

Планирование сосавлено на основе программы «Технологические основы труда».

Учебник Муравьев А.М. «Технология обработки металлов» 5-9, М., Просв., 2002.

Карабанов И.А. «Технология обработки древесины» 5-9, М., Просв., 2002.

**Дополнительная литература**:

1. Федотов Г. Волшебный мир дерева.

2. Журналы «Юный техник».

3. Журналы «Моделист - конструктор».

4. Маркуша А. Книга для сыновей и пап.

5. Ерлыкин Л. Пионер – умелец.

6. Журнал «Сделай сам» 2, 91.

7. Федотов Г. Звонкая песнь металла.

8. Журнал «Для вас, Мужчины».

9. Федотов Г., Барановский Н. Книга домашнего умельца.

10. Журнал «Сделай сам» 1, 90.

11. Журнал «Сделай сам» 8, 89.

12. Шевцов К.Л. Домашний электрик.

| **№ п/п** | **Кол-во часов** | **Тема занятия** | **Межпредметные связи, экскурсии** | **Повторение пройденного материала** | **Организация рабочего места** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 | 7 |
| **Создание изделий из конструкционных и подделочных материалов - 38 ч.** |
| 1. | 2 | Вводное занятие. Техника безопасности при обработке древесины |   |   | Цветные карандаши, рабочая тетрадь, журнал по ТБ |
| *Лабораторная работа* |
| 2 | 2 | Сведения по материаловедению. Породы древесины. Лабораторная работа «Определение пород древесины и ее пороков». ИКТ - презентация по теме:" Породы древесины." | Природоведение 1-4 | Строение дерева, применение древесины в народном хозяйстве | Рабочая тетрадь, технологическая карта по определению пород древесины |
| 3 | 2 | Элементы графической грамоты. Ознакомление с технологией  | Математика – прямая линия, отрезок | Породы древесины | Рабочая тетрадь, картон, клей, ножницы, карандаш, линейка |
| *Практическая работа* |
| 4 | 2 | Разметка. Приемы и последовательность разметки. Разметочный инструмент. ИКТ - презентация по теме:"Разметка"  | Математика – деление отрезка | Виды чертежа. Правила чтения чертежей | Технологическая карта по изготовлению самолетов |
| *Практическая работа* |
| 5 | 2 | Пиление. Инструменты и приемы пиления. ТБ при пилении. ИКТ - презентация по теме:"Пиление" | Математика- клин, нож, топор | Разметочный инструмент и приемы работы | Лобзик,  |
| *Практическая работа «Изготовление динамической игрушки»* |   |   | журнал по ТБ, технологическая карта «Пиление лобзиком» |
| 6 | 2 | Строгание древесины. ИКТ - презентация по теме:"Строгание". Практическая работа  | Технология – режущие инструменты для обработки древесины | Виды пил, их наладка |   |
| 7 | 2 | Сверление. *Практическая работа.ИКТ - презентация по теме:"Сверление"* | Технология, математика | Виды пил, способы безопасного пиления вдоль и поперек волокон | Коловорот, сверла. Технологическая карта «Сверление» и «Изготовление игрушки»» |
| 8 | 2 | Сборка. Способы соединения деталей из древесины. | Технология – клей, виды клеев. | Способы получения готовой детали | Разделочная доска |
| *Практическая работа «Контроль основных параметров качества деталей»* |
| 9 | 2 | Отделка изделия. Выжигание. ИКТ - презентация по теме:" Выжигание" | рисование | Способы соединения деталей изделия | Электровыжигатель, краски, карандаши |
| *Практическая работа* |
|  10 - 11 | 4 | Творческая работа «Изготовление разделочной доски» | Технология, математика | Виды пил, способы безопасного пиления вдоль и поперек волокон | Коловорот, сверла. Технологическая карта «Сверление» и «Изготовление разделочной доски» |
| **Элементы машиноведения 4 ч.** |
| 12 | 2 | Понятие о детали и механизме | Технология – виды машин | Способы отделки поверхностей из древесины | Конструктор  |
| Историческое развитие техники |
| *Лабораторная работа* |
| **13** | 2 | Устройство и управление сверлильным станком.*Лабораторно-практическая работа.* | Станочник сверлильного станка | Станок сверлильный НС - 12 | Технология – получение отверстий ручным инструментом |
| 14 | 2 | Конструкция и технология изготовления изделий из тонколистового металла. Понятие о стали, жесть. ИКТ - презентация по теме:"Получение стали" | Технология – черные и цветные металлы | Технологические машины | Технологическая карта  |
| *Лабораторная работа «Разметка»* |
| 15 | 2 | Разметка. Резка, правка, гибка тонколистового металла. ИКТ - презентация по теме:"Получение жести" | Технология - ножницы | Инструмент для разметки и резки | Технологическая карта «Изготовление конфетницы» |
| *Практическая работа* |
| 16 | 2 | Резка, гибка заготовок | Технология – способы гибки картона и бумаги | Правка заготовки с выпуклостью в середине листа | Технологическая карта «Изготовление конфетницы», ножницы по металлу |
| *Практическая работа* |
| 17 | 2 | Технология соединения деталей из тонколистового металла (фальцевый шов) | Технология – фальцевый шов | Порядок разметки | Технологическая карта «Изготовление коробочки», ножницы по металлу |
| *Практическая работа* |
| 18 | 2 | Изготовление деталей из проволоки. ИКТ - презентация по теме:"Получение проволки" | Технология – получение проволоки | Гибка металла | Технологическая карта «Ажурная скульптура», проволока, кусачки |
| *Практическая работа* |
| 19 | 2 | Изготовление изделий из проволоки  | Технология – приспособления для рихтовки проволоки | Рихтовка и гибка металла и проволоки | Технологическая карта «Ажурная скульптура», проволока, кусачки |
| *Практическая работа* |
| 20 | 2 | Изготовление изделий из тонколистового металла и проволоки  | Технология – чтение чертежей и эскизов | Гибка тонколистового металла и проволоки | Технологическая карта «Ажурная скульптура», проволока, кусачки |
| *Практическая работа* |
| 21 | 2 | Изготовление изделий из проволоки и древесины | Технология – чтение чертежей, приемы гибки | Гибка проволоки и металла | Технологическая карта «Ажурная скульптура», проволока, кусачки |
| *Практическая работа* |
| 22 | 2 | Сборка и отделка изделий | Технология – сборка изделий из древесины на клею | Приемы пайки, материалы и приспособления для отделки | Краски, цветные карандаши, электровыжигатель |
| *Практическая работа* |
| ***Технология художественно-прикладной обработки материалов 18 ч.*** |
| 23 | 2 | Металлы в декоративно-прикладном искусстве | География, история, материаловедение |   | Древесина, проволока, текстильный материал, природный материал |
| *Лабораторно-практическая работа* |
| 24 | 2 | Изучение приемов работы с проволокой | Технология – проволока в народном хозяйстве | Приемы гибки | Технологическая карта по изготовлению цветов из проволоки |
| *Практическая работа* |
| 25-26 | 4 | Работа с проволокой на фанере | Технология – фанера, проволока, приемы работы | Приемы гибки при помощи слесарных инструментов | Проволока, круглогубцы, кусачки |
| *Практическая работа* |
| 27 | 2 | Художественная отделка изделий | Рисование – смешивание красок с получением нужных цветов | Приемы отделки фанеры и проволоки | Краски, текстильный материал, природный материал |
| *Практическая работа* |
| 28-29 | 4 | Изготовление проволочной бижутерии | Технология – приемы гибки проволоки | Способы отделки проволоки красками и лаком | Приспособление для изготовления цепочки |
| *Практическая работа* |
| 30 | 2 | Факсимиле | История, рисование | Приемы работы с режущими инструментами | Технологическая карта «Факсимиле» |
| 31-32 | 4 | Творческий проект с применением ИКТ по теме «Технология художественной обработки материалов» | Материаловедение, литература, история, экономика |   | Технологическая карта «Творческий проект» |
| ***Технология электротехнических работ 4 ч.*** |
| 33 | 2 | Источники, потребители и проводники электрической энергии | Природоведение – источники энергии, роль электричества в жизни общества | Использование электроэнергии в быту | Технологическая карта |
| *Лабораторно-практическая работа* |
| 34 | 2 | Электрическая цепь и электрическая схема | Технология – проволока, цветные металлы | Источники, потребители, проводники | Электроконструктор |
| *Лабораторная работа* |

Рассмотрено на заседании кафедры Проверила Утверждено

 Зам.директора по НМР директором гимназии №1

Зав. кафедры\_\_\_\_\_\_Арнаут Л.С.. \_\_\_\_\_\_\_\_ Доброва В.В. \_\_\_\_\_\_Василовский И.В.

**Календарно-тематический план уроков технологии**

**Учитель: Старуш М.Ф.**

 **6-е классы.**

**Количество часов на 1 полугодие – 32часа, в неделю – 2 часа.**

**Количество часов на 2 полугодие – 36 часов, в неделю – 2 часа.**

**Плановых контрольных уроков – 4.**

**Зачетов – 2.**

Планирование сосавлено на основе программы «Технологические основы труда».

Учебник Муравьев А.М. «Технология обработки металлов» 5-9, М., Просв., 2002.

Карабанов И.А. «Технология обработки древесины» 5-9, М., Просв., 2002.

**Дополнительная литература:**

1. Бешенков А.К. Трудовое обучение, 6 класс.

2. Федотов Г. Дарите людям красоту.

3. Милова М.Ф. Красота и удобство – своими руками.

4. Яковлева Г.К. Лесная скульптура.

5. Ерлыкин Л. Пионер – умелец.

6. Барадулина В.А. Основы художественного мастерства.

7. Федотов Г. Волшебный мир дерева.

8. Федотов Г. Звонкая песнь металла.

9. Березнев А. Резьба по дереву.

10. Федотов Г., Барановский Н. Книга домашнего умельца.

11. Маркуша А. Книга для сыновей и пап.

12. Гликин М. Декоративные работы по дереву и на станках.

13. Журнал «Сделай сам», 6, 89

14. Справочник 5-7.

15. Дымковский И. Домовая резьба.

| **№ п\п** | **Кол-во часов, дата** | **Тема занятия. Формы тренировки практических навыков.** | **Профориентация** | **Наглядные пособия и технические средства** | **Межпредметные связи, экскурсии, краеведческая работа.** | **Повторение пройденного материала** | **Книги для внеклассного чтения.** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
| ***Создание изделий из конструкционных и подделочных материалов -* 36** |
| **1** | 2 | Вводное занятие. Техника безопасности при обработке древисины. *Лабораторно – практическая работа.* |  | Образцы изделий | Технология – обработка древесины (5 класс) | Породы древесины, виды обработки | 7 |
| **2** | 2 | Изготовление изделий из древесины. Определение видов пиломатериалов. Пило-материалы, изготавливаемые на предприятиях республики.*Лабораторно – практическая работа.*ИКТ - презентация по теме: «Пиломатериалы» | Таксатор, вальщик леса, трельщик, оператор сучкорезных машин | Комплект инструментов и пиломатериалов | Технология – получение пиломатериалов на производстве | Основные положения техники безопасности | 7,11 |
| **3** | 2 | Наладка инструментов и приспособлений. Заточка.*Практическая работа.* |  | Приспособления, рубанок, шерхебель | Технология – режущие инструменты для обработки древесины | Виды пил, их наладка | 10 |
| **4** | 2 | Понятие о машине и механизме. Классификация машин.*Лабораторно – практическая работа.* | Станочник-распиловщик, станочник строгальных станков |  | Технология – виды машин по назначению | Получение пиломатериалов и форма деталей из пиломатериалов | 11(128-137), 12 |
| **5** | 2 | Устройство токарного станка по обработке древесины.*Лабораторно – практическая работа.* *ИКТ - презентация по теме: «Работа на СТД»* | Станочник токарнфых станков | Токарный станок СТД | Технология – сверлильный станок как технологическая машина | Устройство сверлильного станка | 12 |
| **6** | 2 | Работа на СТД. Тела вращения, их изображение на чертеже.*Практическая работа.* |  | Станок СТД, измерительный инструмент | Технология – устройство рубанка | Устройство станков СТД и НС-12, их сходство и различие | 12, 13 |
| **7** | 2 | Работа на СТД. Точение. Отделка. Контроль качества. *Практическая работа.* |  | Станок СТД, измерительный инструмент | Технология – типы стамесок, заточка стамесок | Приемы управления станком, режущий инструмент | 12, 13 |
| **8** | **2** | Работа на СТД. Способы контроля с помощью шаблонов.*Практическая работа.* | Шаблонщик | Станок СТД,Шаблоны | Способы отделки поверхностей | Отделочные материалы | 13 |
| **9 - 10** | 4 | Изготовление деталей и изделий с элементами художественной отделки.*Практическая работа.* | Облицовщик деталей мебели | Станок СТД | Режущие инструменты, их наладка, заточка, разметочные инструменты | Разметка, пиление, строгание, долбление | 10 |
| **11** | 2 | Художественное оформление изделий.*Практическая работа. ИКТ - презентация по теме: «*Художественное оформление изделий» | Отделочник изделий из древесины | Станок СТД | Способы отделки древесины, лаки, мо-рилки, шлиф, шкурки | Зернистость шлифо-вальной бумаги и качество отделки | 5(91-97),13 |
|  |  |  |
| **12** | 2 | Основные свойства металлов. Виды и получение сортового проката. *Лабораторно – практическая работа. ИКТ - презентация по теме: «Сортовой прокат» РК.* | Вальщик стана горячей прокатки | Виды сортового проката | Технология – получение проволоки и тонколистового металла | Виды изделий из тонколистового металла и проволоки | 8(28-36, 96-118),10(119-120) |
| **13** | 2 | Устройство и назначение штангенциркуля ШЦ-1. измерение штангенциркулем с точностью 0,1. *Лабораторно – практическая работа. ИКТ - презентация по теме: «Штангенциркуль»* |  | Комплект образцов для измерения ШЦ-1 | Математика – метрическая система десятичной дроби, деление отрезка | Свойства металлов, твердость, упругость | 11(111-114),14 |
| **14** | 2 | Рубка металлов. Приемы рубки. *Практическая работа.* ИКТ - презентация по теме: «Рубка металлов» |  |  | Технология – резание тонколистового металла. Клин и его работа | Виды разметки металла | 3 |
| **15** | 2 | Резание металла ножовкой. *Практическая работа.* ИКТ - презентация по теме: « Резание металлов ножовкой». |  | ПТБ при работе ножовкой | Технология – резание древесины ручными пилами | Простановка размеров на чертежах и эскизах, виды разметок | 10(128-130),11(62-67) |
| **16-17** | 4 | Опиливание металлов. Виды напильников по форме и насечке. *Лабораторно – практическая работа.* ИКТ - презентация по теме: «Опиливание металлов» |  | Комплект инструментов для резки металлов | Технология – шлифование древесины | Способы резки металлов, ТБ при резке металлов | 10(131-134),11(76-79) |
| **18** | 2 | Сверление отверстий на сверлильном станке. *Практическая работа.* |  | Станок НС -12, сверла, приспособления для закрепления деталей | Технология – устройство настольного сверлильного станка, ТБ при сверлении | Способы распиливания отверстий и инструмент | 11(128-137) |
| **19** | 2 | Сборка и отделка изделий. Соединение заклепками. *Практическая работа.* |  | Комплект инструментов для клепания | Техноля – отделка тон-колистового мет-а шли-фованием и окраской | Получение отвер-стий на сверлиль-ных станках |  10(137-139) |
|  | **6** | ***Технология электротехнических работ.*** |
| **20** | 2 | Счборка и испытание электро-магнита из готовых деталей.*Практическая работа.* |  | Электроконструктор | Технология, физика. Потребители элект-ричества. Использование электричества в хозяйстве. | Проводники и источники элект-рической энергии | 17(85)16(96-97) |
| **21** | 2 | Изготовление электромагнита.*Практическая работа.* |  | Комплект инструментов и приспособлений | Технология – свойства металлов, гибкость | Применение электромагнита в быту и технике | 17(85) |
| **22** | 2 | Изготовление изделий с применением электромагнита.*Практическая работа.* |  | Комплект инструментов | Технология – свойства металлов, гибкость | Использование электромагнита в технике (реле) | 17(85) |
|  | **6** | ***Технология ведения дома*** |
| **23** | 2 | Замена мебельной фурнитуры и дверных замков. *Практическая работа.* |  | Комплект мебельной фурнитуры и дверных замков | Технология – приемы работы слесарным инструментом | Соединение деталей группами | 16(37) |
| **24** | 2 | Крепление шпингалетов. Укрепление оконных рам и дверей. *Практическая работа.* |  | Комплект инструментов. Образцы шпингалетов | Приемы работы токарным и слесарным инструментом | Соединение деталей на гвоздях и шурупах | 16(89-91, 79-83),18(16-17) |
| **25** | 2 | Крепление настенных предметов *Практическая работа. Подведение итогов года* |  | Комплект инструментов | Приемы работы токарным и слесарным инструментом | Получение отверстий дрелью и коловоротом | 16(77-79) |

|  |
| --- |
| **Творческая, проектная деятельность (18 часа)** |
| 26 | Выбор тем проектов на основе потребностей и спроса на рынке товаров и услуг. |  | Выбор тем проектов на основе потребностей и спроса на рынке товаров и услуг.Практическая работа Обоснование идеи изделия на основе маркетинговых опросов. | **Знать/понимать**технологические понятия: графическая документации, технологическая карта, чертеж, эскиз, технический рисунок, схема, стандартизация. **Уметь**выбирать способы графического отображения объекта или процесса; выполнять чертежи и эскизы, в том числе с использованием средств компьютерной поддержки; составлять учебные технологические карты; соблюдать требования к оформлению эскизов и чертежей.**Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни** для**:**выполнения графических работ с использованием инструментов, приспособлений и компьютерной техники; чтения и выполнения чертежей, эскизов, схем, технических рисунков деталей и изделий;  |  |
| 27 | Методы поиска информации об изделии и материалах*.*  |  | Методы поиска информации об изделии и материалах*.* Практическая работа Коллективный анализ возможностей изготовления изделий, предложенных учащимися. Выбор видов изделий. |
| 28 | Разработка конструкции и определение деталей. Подготовка чертежа или технического рисунка. |  | Практическая работаРазработка конструкции и определение деталей. Подготовка чертежа или технического рисунка. |
| 29-30 | Составление учебной инструкционной карты. |  | Практическая работа Составление учебной инструкционной карты. |
| 31-33 | Изготовление деталей и контроль их размеров. Сборка и отделка изделия. |  | Практическая работа Изготовление деталей и контроль их размеров. Сборка и отделка изделия. |
| 33 | Оформление проектных материалов.*Экономическая оценка стоимости выполнения проекта*. Презентация проекта. |  | *Виды проектной документации.*Практическая работа Оформление проектных материалов. |  |
| 34 |  | *Экономическая оценка стоимости выполнения проекта*. Презентация проекта.*Варианты объекты труда*Темы проектных работ даны в программе. |

Рассмотрено на заседании кафедры Проверила Утверждено

 Зам.директора по НМР директором гимназии №1

Зав. кафедры\_\_\_\_\_\_Арнаут Л.С.. \_\_\_\_\_\_\_\_ Доброва В.В. \_\_\_\_\_\_Василовский И.В.

**Календарно-тематический план уроков технологии**

**Учитель: Старуш М.Ф.**

 **7-е классы.**

**Количество часов на 1 полугодие – 32часа, в неделю – 2 часа.**

**Количество часов на 2 полугодие – 36 часов, в неделю – 2 часа.**

**Плановых контрольных уроков – 4.**

**Зачетов – 2.**

Планирование сосавлено на основе программы «Технологические основы труда».

Учебник Муравьев А.М. «Технология обработки металлов» 5-9, М., Просв., 2002.

Карабанов И.А. «Технология обработки древесины» 5-9, М., Просв., 2002.

**Дополнительная** **литература**:

1. Богман И. Художественная ковка и слесарное искусство.
2. Боголюбов А. Творение рук человеческих.
3. Боков Г.Электричество в личном и подсобном хозяйстве.
4. Борисова Л.Ф. Ковка, чеканка, инкрустация. Эмаль.
5. Волошин Г. Справочник по обработке металлов.
6. Виргинский В. Очерки истории науки и техники XVI – XIX вв.
7. Вернович В. Ремонт и благоустройство жилища.
8. Журнал «Сделай сам», 9, 1989, 5, 1989
9. книга домашнего умельца.
10. Малевский Н. Слесарь-инструментальщик.
11. Справочник 5-7 класс.
12. Федотов Г. Волшебный мир дерева.
13. Федотов Г. Звонкая песнь металла.
14. Рихвк Э. Мастерим из древесины.

| **№ п\п** | **Кол-во часов, дата** | **Тема занятия. Формы тренировки практических навыков.** | **Профориентация** | **Наглядные пособия и технические средства** | **Межпредметные связи, экскурсии, краеведческая работа.** | **Повторение пройденного материала** | **Книги для внеклассного чтения.** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  | **38** | ***Создание изделий из конструкционных и подделочных материалов*** |
| **1** | 2 | Вводное занятие. Техника безопасности при обработке древисины. Сведения по материаловедению. Сырьевая база республики*Лабораторно-практическая работа.* | Станочник, распиловщик, оператор авт. линии в деревообр. | Образцы изделийСтенды.Образцы пород древесины. ИКТ - презентация по теме: «Сушка древесины» | Технология – обработка древесины (5 - 6 класс) | Способы обработки древесиныТБ при обработке древесины | 1,2 |
| **2** | 2 | Разработка конструкции изделия. *Практическая работа.* | Конструктор, чертежник, копировщик | Комлект инструментов | Технология – обработка изделий из древесины  | Сушка древесиныОпределение влажности | 1, 3 |
| **3** | 4 | Технология токарной обработки древесины. Виды конструкторской документации*Практическая работа.* | Технолог | Комлект инструментов | Технология – обработка токарных деталей. 6 кл | Чертеж деталей сложной формы | 1, 3 |
| **4** | 2 | Технология токарной обработки. Приемы обработки конической поверхности. *Практическая работа.* | Токарь  |  | Технология – обработка токарных деталей. 6 кл | Вды конструкторской документации | 3,1 |
| **5** | 2 | Технология токарной обработки. Обработка фасонных поверхнос-тей. Отделка. *Практическая работа.* | то-карных станков, шлифовщик | Комлект инструментов | Технология – обработка токарных деталей. 6 кл | Получение конических поверхностей |  |
| **6** | 2 | Технология изготовления изделий с шиповым соединением. *Лабораторно-практическая работа.* | Станочник шипорезного станка | Чертежный инструмент | Технология – изготовление деталей, изделия из древесины | Обработка фасонных поверхнос-тей | 3 |
| **7** | 2 | Изготовление деталей изделия.Изготовление деталей изделия с помощью нагелей. *Практическая работа* | Станочник цепнодолбежно о станка | Стенды ТБ Комлект инструментов | Технология – изготовление изделий с разными видами соединений 6 кл Технология – эстети-ческие требования к изделию 6 кл | Типы шипового соединения. Виды художественной отделки изделий | 3,1 |
| **8** | 2 | Сборка изделия и его отделка. *Практическая работа.* | Сборщик изделий из древесины | Комлект инструментов | Технология – соединение деталей на клею, шурупах и гвоздях | Виды художественной отделки изделий | 3, 2 |
| **9** | 2 | Общие сведения о металлах и сплавах. *Лабораторно-практическая работа.* Виды стали и ее применение. *Лабораторно-практическая работа.* | Сталевар  | Комплект образцов материалов. ИКТ - презентация по теме: «Получение стали» | Технология – металлы в народном хозяйстве. Технология – металлы в народном хозяйстве | Виды изделий из тонколистового металла и проволоки. Металлы и сплавы, их применение | 3,4 |
| **10** | 2 | Опиливание наружных криволинейностей.Опиливание внутренних криволинейностей. *Практическая работа* |  | Комплект напильников, шаблоны | Технология – виды напильников. Способы опиливания | Опиливание про-дольное, попереч-ное, перекрестное | 3, 5 |
| **11** | 2 | Понятие о резьбе. Элементы и виды резьб, их применение. *Лабораторно-практическая работа.* Нарезание наружной резьбы. Контроль качества. *Практическая работа* |  | ИКТ - презентация по теме: «Нарезание резьбы, комплект инструментов » | Технология – соединение деталей болтом и гайкой | Типы резьб, их применение, элементы резьбы. Прием нарезания наружной резьбы. | 3,7 |
| **12** | 2 | Нарезание внутренней резьбы. Контроль качества. *Практическая работа* |  | Стенд, комплект инструментов | Технология – обработка металлов  | Типы резьб, их применение, элементы резьбы. Прием нарезания внутренней резьбы. | 3, 6, 7 |
| **13** | 2 | Общие сведения о металлорежущих станках.Устройство и управление токарно-винторезного станка *Лабораторно – практическая работа* |  | ИКТ на тему «Токарные станки по металлу» | Технология – сверлильный станок, токарный станок по обработке древесины. Технология – формообразование заготовок из металла | Работы, выполняемые на сверлильном станке и СТД. Типы металлорежущих станков, способы обработки металлов | 6, 7 |
| **14** | 2 | Технология токарных работ. Токарные резцы. *Лабораторно – практическая работа* |  | Макеты токарных резцов | Технология – режущие инстременты для обработки древесины, клин | Элементы технологического процесса, операция, переход | 8, 9 |
| **15** | 2 | Понятие о режимах резания. *Лабораторно – практическая работа* |  |  | Технология – резание древесины ручным инструментом и на СТД | Типы токарных резцов, их геометрия  | 8, 9 |
| **16** | 2 | Организация рабочего места токаря. *Практическая работа* |  | Токарный станок | Технология – Организация рабочего места токаря по древесине | Элементы режимов резания при точении | 6 |
| **17** | 2 | Приемы выполнения основных токарных операций. *Практическая работа* |  | Токарный станок, резцы, заготовки | Технология –  | НОТ на рабочем месте токаря, ПТБ | 6 |
| **18** | 2 | Выполнение операций обтачивания, торцовки и др. *Практическая работа* |  | Токарный станок, резцы, заготовки | Технология – образцы деталей токарных работ по дереву | Последовательность установки заготовки и резцов. ПТБ | 6 |
|  | **6** | ***Технология электротехнических работ.*** |
| **19** | 2 | Ознакомление с автомати-ческими устройствами и элементами автоматики. *Лабораторно-практическая работа* | Слесарь – монтажник по приборам | Моделирование автоматических устройств | Технология – типы машин по их назначению | Детали машин | 3, 8, 9 |
| **20** | 2 | Сборка автоматического устройства *Практическая работа* |  | Комплект конструктора, инструмент | Технология – элементы конструкции | Датчики, усилители сигналов, исполни-тельные инструменты | 3, 10 |
| **21** | 2 | Сборка автоматического устройства *Практическая работа* |  | Комплект конструктора, инструмент | установочные изделия | Конструктивные осо-бенности изделия с элементами автом-ки | 3, 11 |
| **22** | 2 | Монтаж электрической цепи. Испытание изделия с элементами автоматики. *Практическая работа* |  | Комплект конструктора, инструмент | Технология – электротехника, оконцевание и соединение проводов | Правила электробезо-пасности при работе с электроконструкциями | 3, 12 |
|  | **6** | ***Технология ведения дома.*** |
| **23** |  | Водоразборная арматура. Виды смесителей и их устройство. *Лабораторно-практическая работа* | Слесарь-сантехник | Технологическая карта | Технология – обработка металлов, резьбы трубные и метрические | Монтажные инструменты | 8, 11, 13 |
| **24** | 2 | Эксплуатация и мелкий ремонт. *Практическая работа* |  | Технологическая карта, образцы водоразборной арматуры | Технология – резьбовые соединения, уплотненные соединения | Материалы для водоразборной арматуры. ТБ при сантехработе | 11, 13, 9 |
| **25** | 2 | Виды и устройство смывных бачков. *Лабораторно-практическая работа.**Подведение итогов года* |  | Технологическая карта, элементы смывных бачков | Технология – автоматические устройства | Устройство смесителя для ванн и душа | 11, 13 |

|  |
| --- |
| **Творческая, проектная деятельность (16 час)** |
| 26 | Выбор изделия. Формулирование требований к изделию и критериев их выполнения | 2ч | Основные теоретические сведения/Эвристические методы поиска новых решений. Практическая работа Самостоятельный выбор изделия. Формулирование требований к изделию и критериев их выполнения | **Знать/понимать**технологические понятия: графическая документации, технологическая карта, чертеж, эскиз, технический рисунок, схема, стандартизация. **Уметь**выбирать способы графического отображения объекта или процесса; выполнять чертежи и эскизы, в том числе с использованием средств компьютерной поддержки; составлять учебные технологические карты; соблюдать требования к оформлению эскизов и чертежей.**Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни** для**:**выполнения графических работ с использованием инструментов, приспособлений и компьютерной техники; чтения и выполнения чертежей, эскизов, схем, технических рисунков деталей и изделий;  |  |
| 27 | Этапы проектирования и конструирования. | 2ч | Выбор тем проектов. Понятие о техническом задании. Этапы проектирования и конструирования.Практическая работаКонструирование и дизайн-проектирование изделия. |
| 28 | Государственные стандарты на типовые детали и документацию (ЕСКД и ЕСТД).  | 2ч | Государственные стандарты на типовые детали и документацию (ЕСКД и ЕСТД). Основные виды проектной документации. |
| 29 | Применение ЭВМ при проектировании. | 2ч | Подготовка технической и технологической документации с использованием ЭВМ. Практическая работаПрименение ЭВМ при проектировании. |
| 30-33 | Изготовление изделия. | 6ч | Практическая работаИзготовление изделия.  |
| 34 | Определения себестоимости изделия.Презентация проекта. | 2ч | Практическая работа Методы определения себестоимости изделия. Оценка себестоимости изделия с учетом затрат труда. Способы проведения презентации проектов.Презентация проекта. |

Рассмотрено на заседании кафедры Проверила Утверждено

 Зам.директора по НМР директором гимназии №1

Зав. кафедры\_\_\_\_\_\_Арнаут Л.С.. \_\_\_\_\_\_\_\_ Доброва В.В. \_\_\_\_\_Василовский И.В.

**Календарно-тематический план уроков технологии**

**Учитель: Старуш М.Ф.**

 **8-е классы.**

**Количество часов на 1 полугодие – 32часа, в неделю – 2 часа.**

**Количество часов на 2 полугодие – 36 часов, в неделю – 2 часа.**

**Плановых контрольных уроков – 4.**

**Зачетов – 2.**

Планирование сосавлено на основе программы «Технологические основы труда».

Учебник Муравьев А.М. «Технология обработки металлов» 5-9, М., Просв., 2002.

Карабанов И.А. «Технология обработки древесины» 5-9, М., Просв., 2002.

**Дополнительная литература:**

1. Гушулей И. Основы деревообработки.
2. Справочник 5-7 класс.
3. Федотов Г., Барановский Н. Книга домашнего умельца.
4. Федотов Г. Волшебный мир дерева.
5. Профессия станочник.
6. Творения рук человеческих.
7. ГОСТы
8. Виргинский В. Очерки истории науки и техники XVI – XIX вв.
9. Федотов Г. Звонкая песнь металла.
10. Загадки булатного узора.
11. Вечориевич В. Ремонт и благоустройства жилища.
12. Журнал «Сделай сам», 8, 1989
13. Домашний электрик
14. Журнал «Сделай сам», 7, 1989
15. Березнев А. Резьба по дереву.
16. Рихвк Э. Как сделать мебель.

| **№ п\п** | **Кол-во часов, дата** | **Тема занятия. Формы тренировки практических навыков.** | **Профориентация** | **Наглядные пособия и технические средства** | **Межпредметные связи, экскурсии, краеведческая работа.** | **Повторение пройденного материала** | **Книги для внеклассного чтения.** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  | **34** | ***Создание изделий из конструкционных и подделочных материалов*** |
| **1** | 2 | Вводное занятие. Сведения по материаловедению. Сравнитель-ная характеристика сырьевых баз районов республики.*Лабораторно – практическая работа.* | Лущильщик шпона, прессовщик, инкрустатор.  | Образцы шпона ИКТ на тему «Получение шпона» | Технология – свойства древесины и способы обработки (5 - 7 класс) | Применение древесины в народном хозяйстве | 1, 5 |
| **2** | 2 | Понятие о резании древесины. *Лабораторно – практическая работа* |  | Пилы, резцы рубанков, стамески | Технология – режущие инструменты, работа клина | Шпон и фанера, их получение и использование | 1, 5 |
| **3** | 2 | Технология заточки режущих инструментов.*Практическая работа* | Заточник | Комплект образивных материалов, режущий инструмент | Технология –нождачная бумага как образивный инструмент | Факторы, влияющие на величину угла заострения резца | 1, 3, 4 |
| **4** | 2 | Технология токарной обработки конуса. *Практическая работа* |  | Образцы деталей, технологическая карта | Технология – точение цилиндрических поверхностей | Приемы заточки стамесок для токарных станков | 1, 3 |
| **5** | 2 | Точение конических поверхностей. *Практическая работа* |  | Образцы деталей, технологическая карта | Технология – приемы точения на СТД | Инструмент для обработки внутренних поверхностей | 1, 3 |
| **6** | 2 | Точение наружных и внутренних конических поверхностей *Практическая работа* |  | Образцы деталей, технологическая карта | Технология – приемы точения на СТД | Изображение конусности и уклона на чертежах | 1, 3 |
| **7** | 2 | Технология изготовления шипов, соединение типа «Ласточкин хвост» *Практическая работа* | Станочник шипорезного станка | Образцы соединения «Ласточкин хвост», технологическая карта | Технология – соединения на сквозной прямой, шип и качель | Зависимость углов заточки от используемого материала | 1, 3 |
| **8** | 2 | Технология соединения столярных инструментов. *Лабораторно – практическая работа* | Сборщик | Образцы соединений столярных инструментов | Технология – шиповые соединения  | Применение шипового соединения типа «Ласточкин хвост» | 1 |
| **9** | 2 | Понятие о ЕСКД. Машиностроительные чертежи. *Лабораторно – практическая работа* |  |  | Технология – основы графической грамоты | Виды движений, необходимые для точения, общее устройство станка | 8, 9 |
| **10** | 2 | Технологический процесс. *Лабораторно – практическая работа* |  |  | Технология – технологическая последовательность изготовления изделия | Правила чтения и заполнения машино-строительных чертежей | 8, 9 |
| **11** | 2 | Термическая обработка углеродистых сталей. *Лабораторно – практическая работа* | Термист |  | Технология – свойства металлов: твердость, упругость | Последовательность токарной обработки валиков | 9, 10, 11 |
| **12** | 2 | Основы технических измерений. *Лабораторно – практическая работа* |  | Штангенинструменты, микрометрические инструменты, угломеры. | Технология – средства измерения в промышленности | Виды термообработки, отпуск, закалка, нормализация, отжиг | 9 |
| **13** | 2 | Взаимозаменяемость и точность обработки *Лабораторно – практическая работа.* |  |  | Взаимозаменяемость деталей велосипеда | Приемы управления НГФ, типы фрез | 5, 6 |
|  | **4** | ***Элементы машиноведения.*** |
| **14** | 2 | Управление настольным горизонтально-фрезерным станком *Практическая работа* | Фрезеровщик | Фрезерный станок, фрезы, приспособления | Технология – управление сверлильным и токарным станком | Токарный резец как основа фрез | 5 |
| **15** | 2 | Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка*Лабораторно – практическая работа.* |  |  | Технология – формообразование деталей из металлов | Профессия станочника в деревообработке | 4, 5 |
| **16** | 2 | Шероховатость поверхности как основа точности детали *Лабораторно – практическая работа.* |  | Образцы деталей | Способы обработки поверхностей для достижения необходимой шероховатости | Допуски, номинальности, размер отклонения, посадки | 5, 6 |
| **17** | 2 | Технология фрезерных работ *Практическая работа* |  | Фрезерный станок, фрезы, приспособления | Управление станком, установка заготовки и фрезы | Обозначение шероховатости на чертежах | 5 |
| **18** | 2 | Фрезерование плоских поверхностей и пазов *Практическая работа* |  | Фрезерный станок, фрезы, приспособления | Установка заготовки и фрезы, управление станком | Закрепление заготовки в тисках и на столе станка | 5 |
| **19** | 2 | Фрезерование канавок и уступов *Практическая работа* |  | Фрезерный станок, фрезы, прихваты | Приемы фрезерования плоскостей, закрепление фрез на станке | Фрезы для фрезерования пазов и уступов | 5 |
|  | **6** | ***Технология электротехнических работ.*** |
| **20** | 2 | Электроизмерительные приборы. *Лабораторно – практическая работа* | Сборщик электроизмеритель-ных приборов | Амперметры, вольтметры, омметры | Технология – электрический ток и его применение в народном хозяйстве | Измерительные инструменты, шкалы и градуировка | 12, 13 |
| **21** | 2 | Двигатели постоянного тока. *Лабораторно – практическая работа* |  |  | Технология – двигатели в приводах оборудования | Электроизмерительные приборы, их использование в быту. | 13 |
| **22** | 2 | Сборка электрической цепи с двигателем постоянного тока. *Практическая работа* |  | Комплект электро-конструктора | Технология – монтаж электрической цепи | Составление части двигателя. Якорь, статор, коллектор | 13 |
|  | **6** | ***Технология ведения дома.*** |
| **23** | 2 | Устройство бытовых машин с электродвигателем. *Лабораторно – практическая работа* |  | Образцы электробытовых приборов (кофемолка, миксер, пылесос) | Технология – электрический коллекторный двигатель | Составные части двигателя: статор, ротор, коллектор | 13, 14, 15 |
| **24** | 2 | Уход за коллекторным электродвигателем. *Практическая работа* |  | кофемолка, миксер, пылесос, электродвигатель | Технология – электрический коллекторный двигатель | Составные части двигателя: подшипники, сальники | 13, 14 |
| **25** | 2 | Обслуживание и простейший ремонт велосипедов. *Практическая работа* |  | Велосипеды учащихся | Технология – резьбы внутренние и наружные | Правила ухода за двигателями | 16 |
|  | **18** | ***Творческое проектирование художественной обработки древесины и металла на токарных станках*** |
| **26****27** | 4 | Изготовление деталей к инструментам из древесины. *Практическая работа* |  | Столярный верстак, комплект инструмента | Технология –резание древесины ручным инструментом | Правила ухода за велосипедом, уход за деревообрабатывающим инструментом | 17, 12, 13 |
| **28** | 2 | Изготовление кладок для столярного инструмента. *Практическая работа* |  | Верстак, комплект инструмента, заготовки | Технология – резание древесины, сборка деталей в изделие | Уход за деревообрабатывающим инструментом, сборка на шипах | 17, 18, 13 |
| **29** | 2 | Изготовление кладок для электромонтажного инструмента.*Практическая работа* |  | Верстак, комплект инструмента, заготовки | Технология – правила работы с инструментом, сборочные операции | Сборка на шипах, нагелях и шурупах | 13, 18 |
| **30** | 2 | Изготовление упорных приспособлений. *Практическая работа* |  | Верстак, комплект инструмента, заготовки | Технология – правила работы с инструментом, сборочные операции | Соединение на клею, шурупах и гвоздях | 13, 18 |
| **3132** | 4 | Изготовление ударных инструментов из металла. *Практическая работа* |  | Верстак, комплект слесарного инструмента, заготовки, чертежи | Технология – Приемы работы слесарным инструментом | Правила работы с зубилом, напильником, на сверлильном станке, приемы рабо-ты на СТД, ТСВ, НС -12 | 13, 12, 10 |
| **33****34** | 2 | Изготовление режущих инструментов. *Практическая работа. Подведение итогов года* | Слесарь-инструментальщик | Верстак, комплект слесарного инструмента, заготовки | Технология – Приемы работы слесарным инструментом | Правила термической обработки инструмента. Термическая обработка, закалка, отпуск | 10, 19 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Кол-во часов, дата** | **Тема занятия. Формы тренировки практических навыков.** | **Профориен-тация** | **Наглядные пособия и технические средства** | **Межпредметные связи, экскурсии, краеведческая работа.** | **Повторение пройденного материала** | **Книги для внеклассного чтения.** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  | **18** | ***Творческое проектирование художественной обработки древесины на токарных станках*** |
|  | 4 | Народные промыслы по художественной обработке древесины *Лабораторно – практическая работа.* | Мастер художественных изделий из дерева | Образцы работ, фотографии | Точение древесины, инструмент | Обслуживание токарного станка | 14 |
|  | 4 | Изготовление сувениров на токарном станке *Практическая работа* |  | Токарный станок, резцы, заготовки | Точение древесины, инструмент, приспособления | Приемы точения сложных поверхностей | 14 |
|  | 2 | Изготовление сувениров *Практическая работа* |  | Токарный станок, рез-цы, заготовки, инструмент | Точение древесины, инструмент, заготовки | Приемы точения сложных поверхностей | 14 |
|  | 4 | Изготовление изделий с внутренними пустотами *Практическая работа* |  | Токарный станок, резцы, заготовки, инструмент | Точение древесины, инструмент для внут-го точения | Приемы точения сложных поверхностей | 14 |
|  | 4 | Отделка изделий*Практическая работа**Подведение итогов года* |  | Лаки, краски, бейцы, шлифбумага | Способы отделки точеных поверхностей | Сушка готовых изделий | 15, 16 |